

Lanterne maritime 5 à 9 MM (9 à 17 km)

SL-510-SA



La lanterne maritime autonome SL-510-SA peut être contrôlée et entretenue à distance en Bluetooth® ou par satellite, avec la technologie Iridium®.

Plage d'intensité (5 à 9 MM, 9 à 17 km)

Capacités de haute intensité allant jusqu'à 1100 candelas en blanc, en utilisant des technologies LED de pointe pour une plage visible de 5 à 9 nm.

Optique améliorée

La conception du système optique et de la lentille garantit que les personnes dirigeant des bateaux peuvent clairement voir la lumière d'en haut lorsqu'ils passent à proximité de ce système d'aide à la navigation.

Écran OLED avec pavé tactile

L'écran OLED (diode électroluminescente organique), idéalement situé, avec pavé tactile, permet au personnel de maintenance de vérifier le diagnostic de la lanterne en appuyant simplement sur un bouton.

Connectivité Bluetooth®

La technologie Bluetooth® intégrée basée sur l'application exclusive de SealitePro® permet une installation, une configuration et un entretien pratiques sur le terrain depuis votre téléphone ou votre tablette, à une distance maximale de 50 mètres.

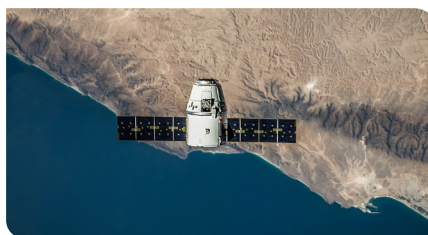
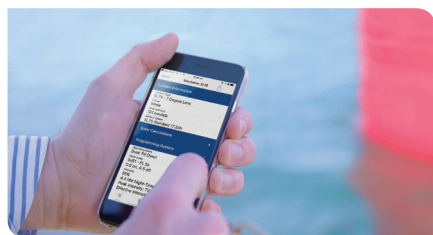


Communications par satellite

La SL-510-SA est disponible avec un module satellitaire Iridium® intégré en option, qui permet un suivi et un contrôle bidirectionnels grâce au réseau satellitaire en orbite terrestre basse Iridium®. Accessible depuis le portail Star2M®, le réseau mondial Iridium® offre véritablement une couverture de pôle à pôle, et constitue le partenaire de communication idéal pour Sealite et nos solutions d'aides à la navigation.

Connectivité SIA

Installée en externe. Disponible en type 1 ou type 3 et fonctionnant sur la bande mobile maritime internationale VHF pour les informations sur le statut opérationnel et le positionnement du système d'aide à la navigation.



Caractéristiques

- Communications par satellite.
- Communication par GSM.
- Connectivité SIA Type 1 et Type 3
- Optique améliorée.
- Synchronisation GPS.
- Écran OLED avec pavé tactile dans la lentille.
- Connectivité Bluetooth®.
- Base et partie supérieure en polycarbonate.
- Pointe anti-oiseaux respectueuse de l'environnement.

Excellentes performances

- Flexible : peut être installée avec des panneaux solaires externes et des batteries de différentes capacités.
- Système de boulonnage de 200 mm pour une installation immédiate.

En option

- Communications par satellite.
- SIA
- Communications par GSM
- Programmable par IR.

Rentabilité

- Faibles coûts de maintenance.
- Système d'éclairage à forte efficacité énergétique.

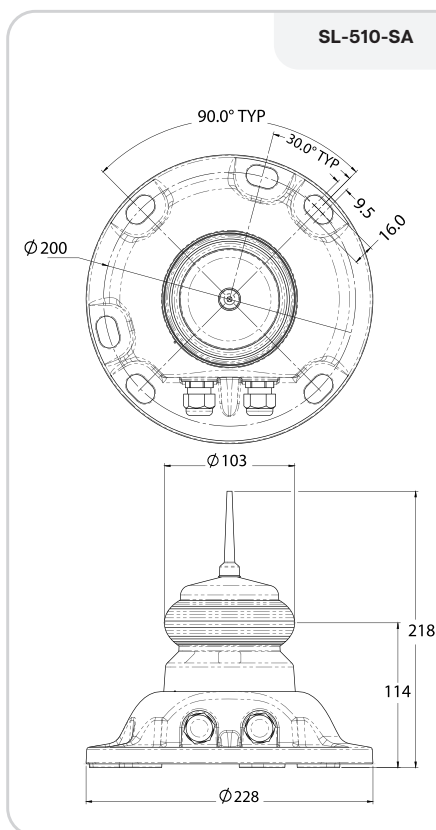
Conformité

- AISM

Spécifications techniques*

SL-510-SA	
Caractéristiques de la lumière	
Source de lumière	LED
Couleurs disponibles	Rouge, vert, blanc, jaune, bleu
Intensité maximale typique (cd) de la SL-510-5D†	Rouge - 620, vert - 690, blanc - 1150, jaune - 570, bleu - 310
Intensité maximale typique (cd) de la SL-510-10D†	Rouge - 460, vert - 440, blanc - 650, jaune - 320, bleu - 200
Visibilité (MM)	AT @ 0,74 : 5-9 nm
Sortie horizontale (degrés)	360
Divergence verticale (degrés)	5 ou > 10
Caractéristiques de clignotement disponibles	Jusqu'à 310 recommandé par l'AIMS (réglable par l'utilisateur)
Réglages d'intensité	Paramètres d'intensité multiples
Durée de vie des LED (heures)	> 100 000
Caractéristiques électriques	
Puissance disponible	Variable jusqu'à 15 W
Protection de circuit	Intégrée
Tension nominale (V)	12 à 24
Caractéristiques physiques	
Matériau de la structure	Polycarbonate LEXAN® - stabilisé aux UV
Matériau de la lentille	Polycarbonate LEXAN® - stabilisé aux UV
Diamètre de la lentille (mm / pouces)	98 / 3 7/8
Conception de la lentille	Optique LED
Montage	Dispositif à boulons de 200 mm à 3 et 4 trous
Hauteur (mm / pouces)	218 / 8,58
Largeur (mm / pouces)	228 / 8,98
Masse (kg / lb)	1,2 / 2,65
Durée de vie	15 ans^
Normes environnementales	
Chocs	MIL-STD-202G, condition de test : H, méthode 213B, choc vertical de 30 G et horizontal de 35 G
Vibrations	MIL-STD-202G, condition de test : B, méthode 204D, 5G dans tous les axes
Charge de glace	Évalué pour résister à 22 kg / m²
Brouillard salin	MIL-STD-810F, méthode 509.4
Test de pluie	MIL-STD-810F, méthode 506.4, procédure 1
Exposition au vent	Peut résister jusqu'à 140 nœuds
Humidité	MIL-STD-810F, méthode 507.4 (0 à 100 %, condensation)
Écart de température	-30 à +50 °C
Certifications	
CE	EN61000-6-2:2005, IEC61000-4-2:2008, IEC61000-4-3:2010, IEC61000-6-1:2016
AIMS	Couleurs de signal conformes à la norme AISM E-200-1
Assurance qualité	ISO 9001:2015
Protection aux infiltrations	IP68
Propriété intellectuelle	
Marques de commerce	SEALITE® est une marque déposée de Sealite Pty Ltd
Garantie*	
	3 ans
Options disponibles	• Communications par satellite • Communication par GSM • Connectivité par SIA (installée en externe) • Lentilles 5°, 10° • Programmeur IR

Illustrations techniques



Comment commander la gamme SL-510-SA SL-510-[XXD]-SAB0-[X]-[XX]

N° de produit : _____

Type de lentille : _____

05 (5 degrés)
10 (10 degrés)

Choix de LED : _____

W (blanc)
Y (jaune)
G (vert)
R (rouge)
B (bleu)
BY (bleu / jaune)

Configuration de l'option : _____

00 Aucune option
01 SAT seulement
02 GSM seulement
03 Compatible SIA



• Spécifications sujettes à modification ou variation sans préavis

* Sous réserve des conditions générales

† L'intensité peut varier en fonction des spécifications du fabricant de DEL

^ Reportez-vous à la section Garantie du site Internet de Sealite